

# CLAPET CASSANT

## Sous appareil distributeur ATEX

### Pompes immergées



SÉCURITÉ  
SIMPLICITÉ  
ROBUSTESSE



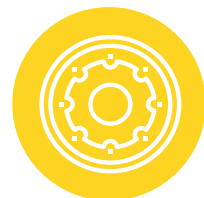
#### Sécurité

Le clapet cassant permet de sécuriser une installation avec pompe immergée.



#### Simplicité

Le clapet cassant est aisé à mettre en place et à maintenir.



#### Robustesse

Le clapet cassant est adapté pour maintenir sa fonction en cas de choc, incendie...

# Clapet cassant sous appareil distributeur ATEX

## + PRODUIT

- Conforme à la norme EN13617-3
- Certification ATEX SIRA 13ATEX9035U - EX II 1G EN13617-3 classe II
- Traitement anti-corrosion

Le clapet cassant est à disposer sur une chaise sous l'appareil distributeur dans le cas d'utilisation d'une pompe immergée ou d'un appareil distributeur satellite.

## AVANTAGES

- La version double poppet permet de stopper le débit de produit en cas d'incendie ou de collision avec l'appareil distributeur
- En cas d'incendie, un lien fusible rompt une liaison mécanique qui vient fermer le clapet supérieur
- En cas de choc une gorge de fragilisation est rompue. Les clapets inférieurs et supérieurs sont alors fermés évitant tout écoulement de produit de la ligne de refoulement ou contenu dans l'appareil distributeur
- Compatibles tous carburants y compris E85 et bio diesel
- Joints fluorocarbones
- Ressort acier inoxydable



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Type double clapet (poppet)
- Raccordement femelle BSP DN40 aux 2 extrémités
- Perte de charge minimale
- Prise de test DN10
- Montage sur chaise par vissage ou avec étrier
- Fermeture du clapet dans le cas d'un incendie et d'une température supérieure à 74°C
- Corps en fonte avec traitement anti corrosion de type galvanisation ou zinguage
- Joints fluorocarbones
- Ressort acier inoxydable
- SIRA 13ATEX9035U - EX II 1G EN13617-3 classe II

Référence	Description
03830310	Clapet cassant double poppet femelle DN 40