

# Ocean Tower

## Aparato surtidor multiproducto



FIABLE  
EFICIENTE  
POLIVALENTE



### Fiable

Ocean Tower está equipado con un sistema hidráulico resultado de 10 años de estudio e innumerables pruebas. Este surtidor está reconocido internacionalmente por su alta calidad, fiabilidad y por la gran facilidad de mantenimiento.



### Eficiente

Ocean Tower tiene un sistema de medición japonés TATSUNO de elevada calidad y una calculadora electrónica de alto rendimiento.



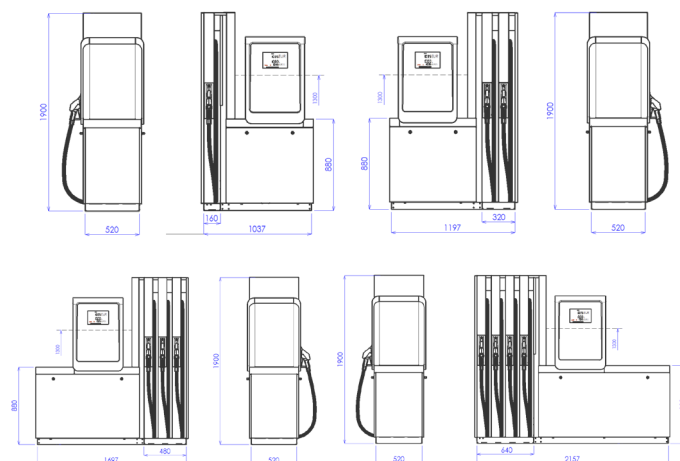
### Polivalente

Ocean Tower está equipado con unidades hidráulicas compatibles con todos los combustibles (gasolina, diesel, bioetanol). Es configurable en simple o doble cara, de 1 a 8 mangueras.

# Ocean Tower

## + PRODUCTO

- Fiabilidad mundialmente reconocida
- Sistema hidráulico TATSUNO de alta calidad
- Pantallas gráficas de alta claridad y perfecta visibilidad



## SURTIDORES DE UN SIMPLE CARA

### Ocean Tower

(Configurador, designador, manguera / caudal)

1)	OCEAN S/R 1.1 A/B HR/HH 40 L/MN SF NVR/RVR1	1x40l/mn
2)	OCEAN S/R 2.2 A/B HR/HH 40 L/MN SF NVR/RVR1/RVR2	2x40l/mn
3)	OCEAN S/R 3.3 A/B HR/HH 40 L/MN SF NVR/RVR1/RVR2/RVR3	3x40l/mn
4)	OCEAN S/R 4.4 A/B HR/HH 40 L/MN SF NVR/RVR1/RVR2/RVR3/RVR4	4x40l/mn

## ESPECIFICACIONES AMBIENTALES

- Caudal estándar: 40 l / min, QMM: 2L
- Caudal estándar: 80 l/mn, QMM:5L
- Caudal estándar: 120 l/mn, QMM:10L
- Clase de precisión de metrología:  $\pm 0,5\%$
- Fuente de alimentación: 3x400V / 230V, trifásico 50 Hz, 0,75 kW
- Temperatura de funcionamiento: -25 ° C a + 55 ° C (-40 ° C a + 55 ° C con calentamiento adicional)
- Temperatura del fluido: -20 ° C a + 50 ° C
- Humedad relativa: 5% a 95% sin condensación
- Clases ambientales: M1, E1

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Calculadora PDEX
- Electroválvulas +24 V DC
- Pantalla LCD con retroiluminación LED
- Filtro de acero inoxidable. Reutilizable, fácil de limpiar.
- Tipos de combustibles Gasolina, Diesel, Biodiesel, Etanol (E85), Queroseno y FAME
- Manguera DN16, DN21 o DN25
- Cubierta de acero galvanizado pintado
- Medidor TATSUNO, fabricado en Japón
- Manguera automática (amplia gama de mangueras)
- Transmisores de pulsos magnéticos TATSUNO con corrección electrónica de volumen
- Bombas de succión monobloque tatsuno con bomba de engranajes, separador de aire y sensor de aire
- Flexo de Conexión

## SURTIDORES DE DOBLE CARA

### Ocean Tower

(Configurador, designador, manguera / caudal)

1)	OCEAN S/R 1.2 HR/HH 40 L/MN DF NVR/RVR1	2x40l/mn
2)	OCEAN S/R 2.4 HR/HH 40 L/MN DF NVR/RVR1/RVR2	4x40l/mn
3)	OCEAN S/R 3.6 HR/HH 40 L/MN DF NVR/RVR1/RVR2/RVR3	6x40l/mn
4)	OCEAN S/R 4.8 HR/HH 40 L/MN DF NVR/RVR1/RVR2/RVR3/RVR4	8x40l/mn

## OPCIONES

- Compensación automática de temperatura (ATC)
- Breakaways
- Carta gráfica personalizable
- Totalizadores electromecánicos
- Marco de anclaje
- Retractores con alcance flexible de 4,5 m
- Mando a distancia por infrarrojos
- Parada de emergencia
- Terminal de pago automático APL3.5
- Teclado preestablecido (4 o 12 teclas)
- Protocolo de comunicación : PDE, DART
- «Retractor de manguera» para evitar que toque el suelo y ampliar su alcance hasta 4,5 m
- Motor monofásico\*
- Pantalla adicional (para bombeo simultáneo de 2 productos / 2 mangueras en el mismo lado)
- Bloqueo de la tolva
- Electroválvula de prepago
- Calefacción para Adblue
- Longitud adicional de la manguera (m)
- Sensor de apertura de puerta
- Corrección automática de volumen según temperatura

(\* En bomba sumergida, la opción «motor monofásico» se aplica al RV2.

## NORMATIVA

- Directiva MID 2014/32/UE
- Certificado MID TCM141/07-4491
- Certificado ATEX : FTZU 10 ATEX 0259
- Calificación :

