

CLAPET CASSANT RV2

Sous appareil distributeur

Pompes immergées



SÉCURITÉ
SIMPLICITÉ
ROBUSTESSE



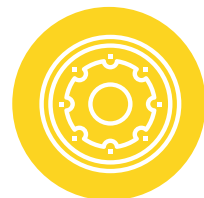
Sécurité

Le clapet cassant RV2 permet de sécuriser une installation avec pompe immergée.



Simplicité

Le clapet cassant RV2 est aisé à mettre en place et à maintenir.



Robustesse

Le clapet cassant RV2 est adapté pour maintenir sa fonction en cas de choc.

Clapet cassant RV2 sous appareil distributeur

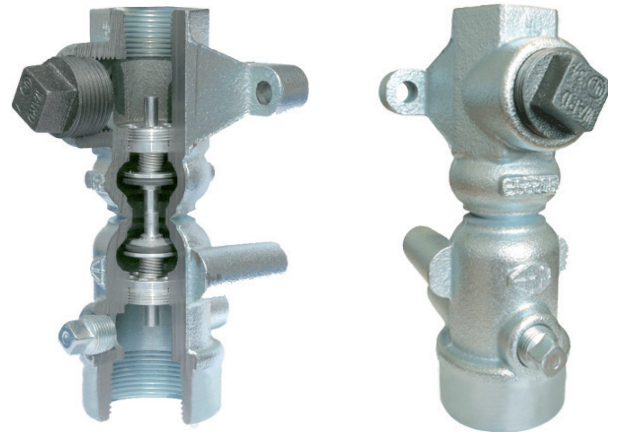
+ PRODUIT

- Possibilité de l'installer en ATEX zone 0
- Prise de test en amont et en aval de la gorge de fragilisation
- Traitement anti-corrosion

Le clapet cassant est à disposer sur une chaise sous l'appareil distributeur dans le cas d'utilisation d'une pompe immergée ou d'un appareil distributeur satellite. Son installation est à préconiser dans le cadre de la récupération de vapeur stage 2.

AVANTAGES

- En cas de choc une gorge de fragilisation est rompue. Les clapets inférieurs et supérieurs sont fermés évitant toute fuite de gaz en amont et en aval du clapet sur la ligne RV2
- Joints fluorocarbones
- Ressort acier inoxydable



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Type double clapet (poppet)
- Raccordement femelle BSP DN40 - DN25
- Prise de test DN10
- Montage sur chaise par vissage ou avec étrier
- Corps en fonte avec traitement anti corrosion de type galvanisation ou zinguage
- Joints fluorocarbones
- Ressort acier inoxydable

Référence	Description
03833971	Clapet cassant RV2 DN40